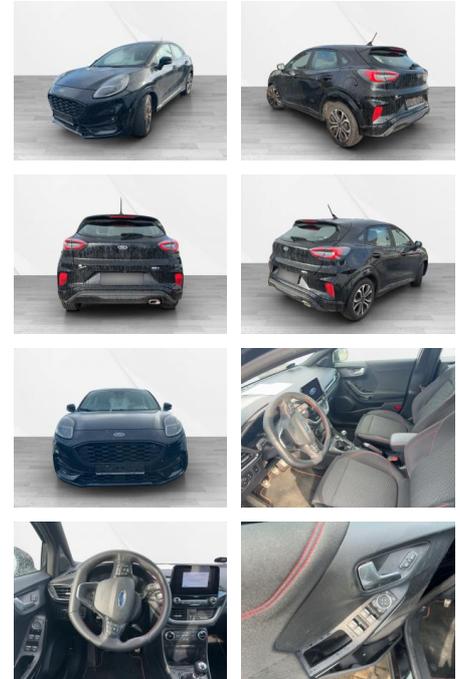




Ford Puma 1.0l EcoBoost Hybrid ST-Line 5t

AS36-22078 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
14.12.2020	40.000	Schwarz	114 kW / 155 PS	Benzin

PREIS
20.030 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 84 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **163 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.008 Euro, Laufzeit: 84 Monate, Nettodarlehen: 15.023 Euro, Gesamtbetrag: 23.706 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 6,99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.008 Euro, Laufzeit: 84 Monate, Nettodarlehen: 15.023 Euro, Zielrate: 11.017 Euro, Gesamtbetrag: 23.671 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 6,99% eff.,

Vermittlung für: Ein Angebot der Santander Consumer Bank Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Elektrische Heckklappe
- Lederlenkrad
- Keyless Entry

Weiteres

- Start Stop Automatik
- Partikelfilter
- Sportfahrwerk
- Start Stop Automatik
- Metallic
- ABS
- Front-
- Seiten- und weitere Airbags
- Leichtmetallfelgen
- Bluetooth
- Zentralverriegelung
- Klimaanlage
- elektrische Aussenspiegel
- Sitzheizung
- elektrische Fensterheber
- Elektronische Stabilitäts-Kontrolle
- Nebelscheinwerfer
- Kindersitzbefestigung
- Lichtsensor
- Multifunktionslenkrad

- Navigationssystem mit Bildschirm
- Bordcomputer
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenset
- Servolenkung
- Sportsitze
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektrische Heckklappe
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarnsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Winterpaket (Modellübergreifend)



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!